

APPRENTISSAGE MANITOBA

Déclaration de l'employeur en vue de l'obtention de la qualification professionnelle dans un métier

Machiniste

Ce formulaire doit être rempli par le superviseur direct du candidat.
Les renseignements fournis sur ce formulaire feront l'objet d'une vérification.

A. Nom du candidat	Nom de la personne qui déclare son expérience professionnelle
Nom complet:	

B. Antécédents professionnels	Il faut remplir toutes les cases.		
Nom de l'organisme ou de l'employeur:			
De (aaaa/mm/jj):	Au (aaaa/mm/jj):	Titre du poste:	Nombre total d'heures travaillées:
Type d'emploi:	<input type="checkbox"/> Temps plein	<input type="checkbox"/> Temps partiel	<input type="checkbox"/> Saisonnier <input type="checkbox"/> Autre

C. Déclaration des tâches effectuées dans le cadre de l'emploi Norme professionnelle du Sceau rouge (NPSR) 2018	<input checked="" type="checkbox"/> Cochez la case « Non » si vous n'avez pas personnellement observé le candidat effectuer les tâches de ce groupe. <input checked="" type="checkbox"/> Cochez la case « Oui » si vous avez personnellement observé le candidat effectuer les tâches du niveau de performance d'un compagnon. Rayez toute tâche que vous n'avez pas observé le candidat effectuer. Exemple
A – Mettre en pratique les compétences professionnelles communes Inclut: Effectuer les tâches liées à la sécurité; Organiser le travail; Utiliser les techniques de communication et de compagnonnage; Transformer le matériau de la pièce à usiner; Entretien des machines, les outils et les instruments utilisés pour l'inspection	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
B – Effectuer le travail à l'établi Inclut: Effectuer les tâches manuelles; Remettre les composants en état	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
C – Usiner avec les scies mécaniques Inclut: Préparer les scies mécaniques; Utiliser les scies mécaniques	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
D – Usiner avec les perceuses à colonne Inclut: Préparer les perceuses à colonne; Utiliser les perceuses à colonne	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
E – Usiner avec les tours conventionnels Inclut: Préparer les tours conventionnels; Utiliser les tours conventionnels;	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
F – Usiner avec les fraiseuses conventionnelles Inclut : Préparer les fraiseuses conventionnelles; Utiliser les fraiseuses conventionnelles	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
G – Usiner avec les rectifieuses de précision Inclut: Préparer les rectifieuses de précision; Utiliser les rectifieuses de précision	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
H – Usiner avec les machines à commande numérique par ordinateur (CNC) Inclut: Programmer les machines à commande numérique par ordinateur (CNC); Préparer les machines à commande numérique par ordinateur (CNC); Tâche H-20 Utiliser les machines à commande numérique par ordinateur (CNC)	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui

APPRENTISSAGE MANITOBA

D. Signature du superviseur ou de l'employeur		J'atteste que les renseignements que j'ai fournis à titre d'actuel ou d'ancien superviseur direct du candidat sont exacts. Je comprends que mon appui pourrait permettre au candidat de se présenter à l'examen de qualification professionnelle.	
Signature:		Date: (aaaa/mm/jj)	
Nom en lettres moulées:		Téléphone (jour):	
Réservé à l'administration	Vérifié - <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Signature :	Commentaires :

Brandon
340, 9th Street, bureau 128
R7A 6C2
Tél. : 204 726-6365
Télec. : 204 726-6912

Thompson
3, chemin Station, bureau
118
R8N 0N3
Tél. : 204 677-6346
Télec. : 204 677-6689

Winnipeg
111, avenue Lombard,
bureau 100
R3B 0T4
Tél. : 204 945-3337
Télec. : 204 948-2346