

APPRENTISSAGE MANITOBA

Déclaration de l'employeur en vue de l'obtention de la qualification professionnelle dans un métier

Soudeur

Ce formulaire doit être rempli par le superviseur direct du candidat.
Les renseignements fournis sur ce formulaire feront l'objet d'une vérification.

A. Nom du candidat	Nom de la personne qui déclare son expérience professionnelle
Nom complet :	

B. Antécédents professionnels	Il faut remplir toutes les cases.		
Nom de l'organisme ou de l'employeur :			
De (aaaa/mm/jj)	Au (aaaa/mm/jj)	Titre du poste :	Nombre total d'heures travaillées :
Type d'emploi :	<input type="checkbox"/> Temps plein	<input type="checkbox"/> Temps partiel	<input type="checkbox"/> Saisonnier <input type="checkbox"/> Autre

C. Déclaration des tâches effectuées dans le cadre de l'emploi Analyse nationale des professions (APN) 2014	<input checked="" type="checkbox"/> Cochez « Non » si vous n'avez personnellement observé aucune tâche d'un groupe d'activités. <input checked="" type="checkbox"/> Cochez « Oui » si vous avez personnellement observé le candidat effectuer les tâches au niveau de performance d'un compagnon. Rayez toute tâche que vous n'avez pas observé le candidat effectuer. exemple
A – Compétences professionnelles communes Inclut : faire l'entretien des outils et de l'équipement; utiliser l'équipement d'accès et de manutention; effectuer les activités liées à la sécurité; organiser le travail; effectuer les tâches courantes du métier	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
B – Fabrication et préparation des composants pour le soudage Inclut : effectuer le traçage; fabriquer les composants	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
C – Coupage et gougeage Inclut : utiliser les outils et l'équipement pour le coupage et le meulage non thermique; utiliser le procédé d'oxycoupage aux gaz (OFC) pour le coupage et le gougeage; utiliser le procédé de coupage plasma (PAC) pour le coupage et le gougeage; utiliser le procédé de coupage à l'arc avec électrode de carbone et jet d'air (procédé CAC-A) pour le coupage et le gougeage	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui
D – Procédés de soudage Inclut : souder les matériaux à l'aide du procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW); souder les matériaux à l'aide des procédés de soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW), de soudage à l'arc avec fil à âme métallique (MCAW) et de soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (GMAW); souder les matériaux à l'aide du procédé de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène (GTAW); souder les matériaux à l'aide du procédé de soudage à l'arc submergé (SAW)	<input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui

D. Signature du superviseur ou de l'employeur	J'atteste que les renseignements que j'ai fournis à titre d'actuel ou d'ancien superviseur direct du candidat sont exacts. Je comprends que mon appui pourrait permettre au candidat de se présenter à l'examen de qualification professionnelle.		
Signature :	Date : (aaaa/mm/jj)		
Nom en lettres moulées :	Téléphone (jour) :		

Réservé à l'administration	Vérifié - <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Signature :	Commentaires :
-----------------------------------	---	-------------	----------------

Brandon
340, 9th Street, bureau 128
R7A 6C2
Tél. : 204 726-6365
Télééc. : 204 726-6912

Thompson
3, chemin Station, bureau 118
R8N 0N3
Tél. : 204 677-6346
Télééc. : 204 677-6689

Winnipeg
111, avenue Lombard, bureau 100
R3B 0T4
Tél. : 204 945-3337
Télééc. : 204 948-2346