



Krystal Penner

Environmental Approvals Branch

Department of Conservation and Climate

1007 Century Street, Winnipeg MB R3H 0W4

(204) 945-7107 | [Krystal.Penner@gov.mb.ca](mailto:Krystal.Penner@gov.mb.ca)

Saint-Modeste, 2<sup>nd</sup> of July 2020

**RE: File 6055.00 – Berger’s Response to the questions of the Review Committee**

Dear Krystal,

This letter is a response to your two emails dated 29<sup>th</sup> and 30<sup>th</sup> of June 2020 regarding questions of the TAC for the environmental licence of Oakbank project.

**Information Requests on 29<sup>th</sup> of June:**

1. *Please provide clarification of the total number of employees at the site in a 24-hour period.*

At full production capacity, the plant will run full time (3 shifts) and will have a total of about 50 workers in a 24-hour period. Nevertheless, at any given time, there will not be more than 30 employees on-site.

2. *The proposal states that the nearest residences are over 500 m from the Development. According to measurements on Google Earth, this is not the case. Please provide a more accurate measurement from the nearest residences to the proposed Development site on the property at NW 23-11-04 EPM.*

The nearest residence was calculated from the future mixing plant itself, which represent the source of both the potential noise and dust from the project. The closest property from this source is located at 460m. If the source is rather the boundary of Berger’s property, then the closest residence is at 70m.





3. *Please provide more detailed information regarding the dust collection system and recirculation of particulate peat.*

Please find attached to this letter the general specification for the dusts collectors that will be installed within the plant. Please be advised that the specifications are available in French only. Two dust collectors will be connected (closed system) to the screening/mixing line in order to filter any peat particles. The particles will be reintroduced directly into the mixing line. The dust collectors will also function as air exchangers for the plant. Please be advised that all the conveyors in the screening/mixing line will be closed to limit dust particles.

4. *Please provide more detailed information regarding the noise level expected from the Development, including anticipated decibel levels and noise mitigation measures to be used at the Development.*

The maximum noise level expected on the project will be coming from the back-up alarms (lift, loader and trucks), which is around 100 decibels when directly aside the vehicle. Please refer to section 3.6 of the application document for noise mitigation, namely centering the operations with heavy equipments around the plant itself and planting a double row of trees around the west and north boundaries of the property. Berger will stay in close contact with the RM of Springfield and local residents to ensure that the noise coming from the operations are at acceptable levels.

5. *Please provide details of chemical containment in the storage and processing buildings, ie: curbs, ramps, floor drainage/containment.*

Whether it be in the mixing plant, the garage or the chemical storage, all the floors will be in concrete to ensure that no spills will seep into the ground. All those buildings will also provide a protection (roof) against precipitations, which will negate any leeching from any hazardous substances. Spill kits will also be properly located in the facilities. Be also advised that chemical additives are stored mainly in solid form (except for the wetting agent), which minimize the potential impact of a spill.





6. *In accordance with the Onsite Wastewater Management Systems Regulation M.R. 83/2003, all new or modified onsite wastewater management systems must be registered with Manitoba Conservation and Climate prior to installation.*

Acknowledge, Berger will make sure to register all new or modified wastewater management system.

7. *Recording of wastewater production volume at the Development is recommended. Wastewater production volumes totaling 10,000 L/day or greater require a wastewater management system to be licensed, as per the Classes of Development Regulation M.R. 164/88.*

Acknowledge, Berger will make sure to validate the wastewater volume of the project and apply for an environmental license should this volume exceed 10,000L/day.

8. *The proponent must ensure truck transport loads are securely covered during transport to and from the Development.*

Acknowledge. Transport loads will always be securely covered during transport to and from the Development.

9. *The proponent must take all appropriate measures to limit wind entrainment of the peat beyond the property boundary of the Development.*

Please refer to section 3.3 for atmospheric mitigations measures. Berger is confident those measures will negate the peat particles coming from the plant operations since the same measures are currently successfully applied at our Hadashville plant.

10. *It is recommended the proponent create and maintain an inventory in duplicate of all chemical products stored at the Development.*

Inventory of all entrants (whether hazardous or not) and final products will be kept through the company centralized ERP system.





11. *Hazardous Waste Registration for the Development may be required if the Development anticipates generating and storing waste of the types and amounts as per the Hazardous Waste Regulation M.R. 195/2015.*

Acknowledge, Berger will make sure to apply for a Hazardous Waste Registration for the Development,

12. *Please note that above-ground petroleum storage facilities with a total storage capacity of less than 5000 L do not require a permit under the Storage and Handling of Petroleum Products and Allied Products Regulation M.R. 188/2001, but are still subject to partial application of the regulation.*

As stated in section 3.1.2 of the application document, Berger will make sure that the fuel storage facilities will be installed and maintained as per the applicable regulations.

13. *Surface water may only be discharged from the containment area if no spills or contamination have occurred, or with authorization from an Environment Officer.*

The Drainage Plan presented in figure 5 is to manage stormwater only. Any contaminated water (mainly wash water from the fertilizer drums) will be handled through a dedicated wastewater system. There will be no contaminants within the drainage system itself.

14. *The field-stored manure at the south end of the property from the previous horse stable operation must be removed and land-applied as per the Livestock Manure and Mortalities Management Regulation M.R. 42/98.*

The field-stored manure was removed in the week of the 22<sup>nd</sup> of June as per the regulations.

15. *In the event of a fire, release, spill, leak or discharge of a pollutant or contaminant to the environment, immediately report the incident to Manitoba Conservation and Climate by calling the 24-hour Emergency Response Line at (204) 944-4888 or 1-855-944-4888. Provide a report following the incident with details of the occurrence, clean-up actions and future mitigation of a similar event.*

Acknowledge, Berger will make sure to add this information to the Emergency Response Plan.





Information Requests on 30<sup>th</sup> of June:

- 1) *Is the only location for storage of the 'raw' peat in the 'Loose Peat Bunker'?*

This will indeed be the only location for the loose peat. Any other locations without the proposed concrete walls or some similar containment would result in the loose peat to be blown away. We would lose the product (and money) and have significant impacts on the local air quality.

- 2) *Appears that all screening/mixing operations are to be indoors. Re indoor air quality for operators, what is the proposed rate of air exchange within the building? (not required if the screening/mixing is a totally enclosed unit, but that is not indicated in schematic). I note that there is air filtration on the exhaust systems venting the buildings.*

Please refers to Berger's response to item 3 (29<sup>th</sup> of June) as well as the general specifications for the dust collectors. The screening/mixing line will indeed be all enclosed to limit the dust (and lose the product).

- 3) *What is the brown discharge hopper/elevator (near the bagged peat shredders) on Figure 2?*

Figure 2 is the general plan of the facility. It is my understanding that you are referencing figure 4 for the mentioned brown hopper. This hopper will serve to add certain additives in the same fashion as the one located further in the mixing line. This hopper is placed here because certain additives must be mixed within the products at a specific point in the mixing process.

- 4) *Where does the waste (screenings) from the screener flow/go? What do they do with it (application farm fields, wdg?) and where is it in the schematic?*

The wastes from the screening process are essentially wood pieces and small roots. Those will be hauled to Berger's existing peat harvesting site (Deer Lake and St Labre) in order to be used as a base for the roads within the peatland itself.





- 5) Please indicate the capacity of the existing pond for the proposed firefighting use? There is an area indication but not a depth to determine volume.

Maximum depth of the pond was estimated at about 15ft for a total area of around 20,000 ft<sup>2</sup>.

Berger is confident that there will be enough water in the pond in case of emergency, even during winter.

- 6) On CO1 Figure 5 – there is “Future” south of the Mix Plant. Please clarify intentions.

The future building identified in figure 5 is a perlite/vermiculite expanding plant that may or may not be constructed in the long term and is not part of the current Development proposal. Perlite and vermiculite are two very important additives in our mixes but need to be heated at high temperature to expand (pop like popcorn) to have the desired horticultural characteristics. A perlite plant would allow Berger to process the raw material on-site rather than hauling the final product at higher costs. Berger is already operating such facilities in Quebec and New-Brunswick. Should Berger choose to build such a plant on the project, we would go through another Environmental licensing process for this specific installation.

- 7) HLC Consulting Ltd report – section 5.4 Indication of 3 septic tanks & 2 septic fields on site. Berger proposed site plan only references the existing 2 tanks – should ensure third tank (formerly servicing the stable) properly decommissioned if not to be used.

The third tank is connected to the house septic field and was considered as one septic installation. Berger will make sure that all existing septic installation (including the one formerly used for the stable) are inspected by a certified installer and modified, if necessary, to fit the new usage.

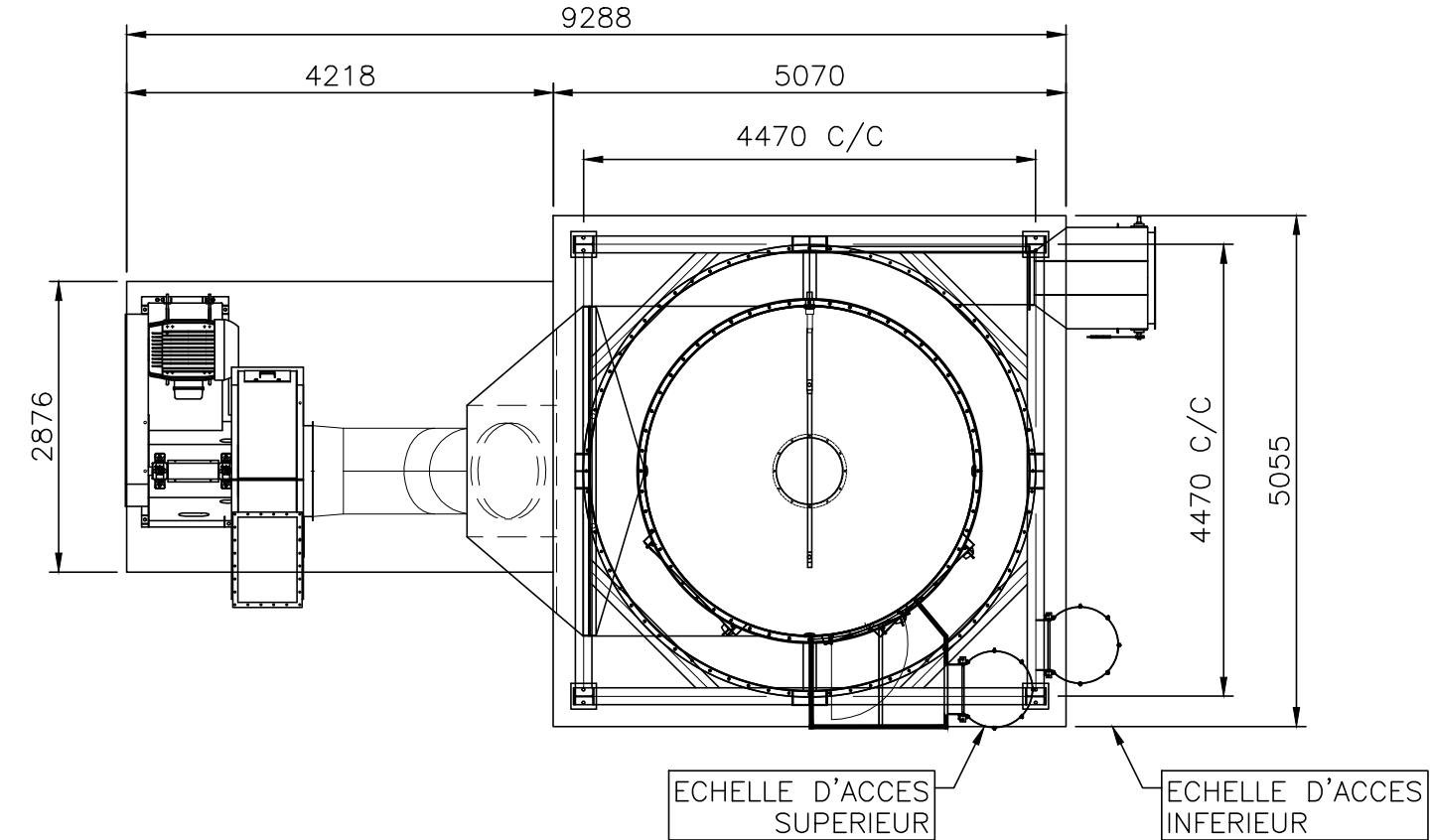
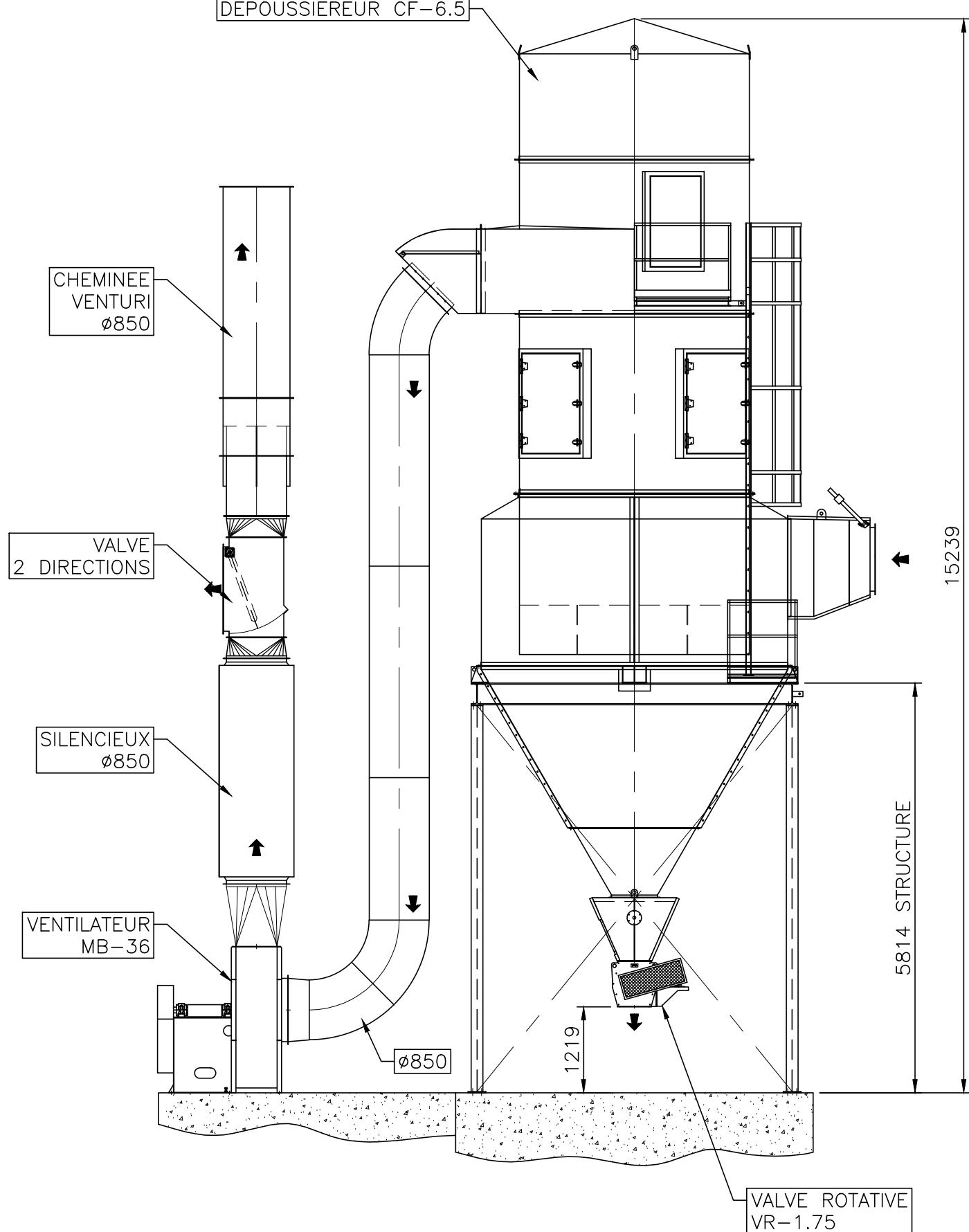
I do hope this response to TAC comments will be to your convenience. Berger remains entirely available if you need further information.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "PO Sauvageau".

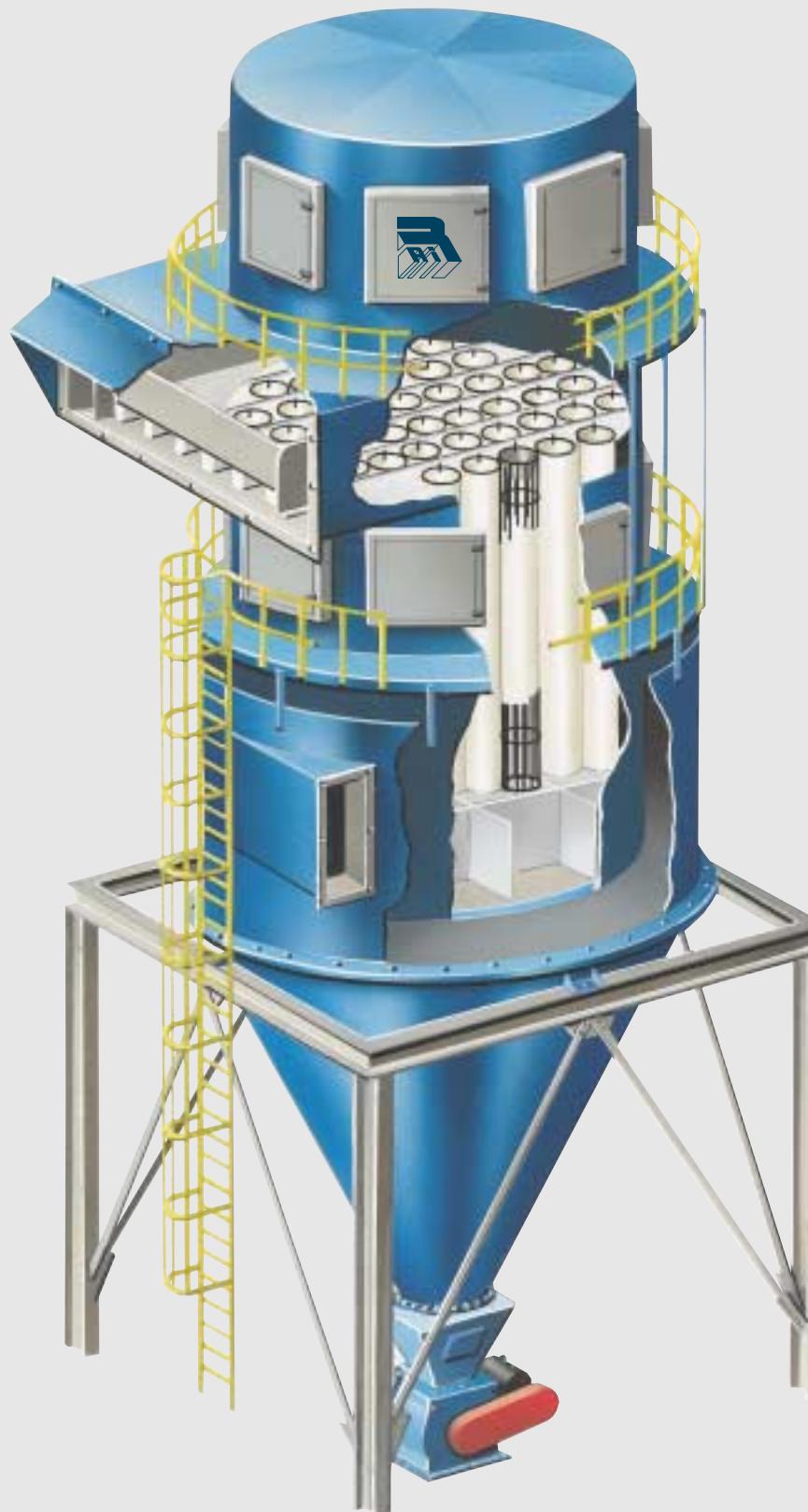
Pierre-Olivier Sauvageau, M. Sc

Resource Advisor

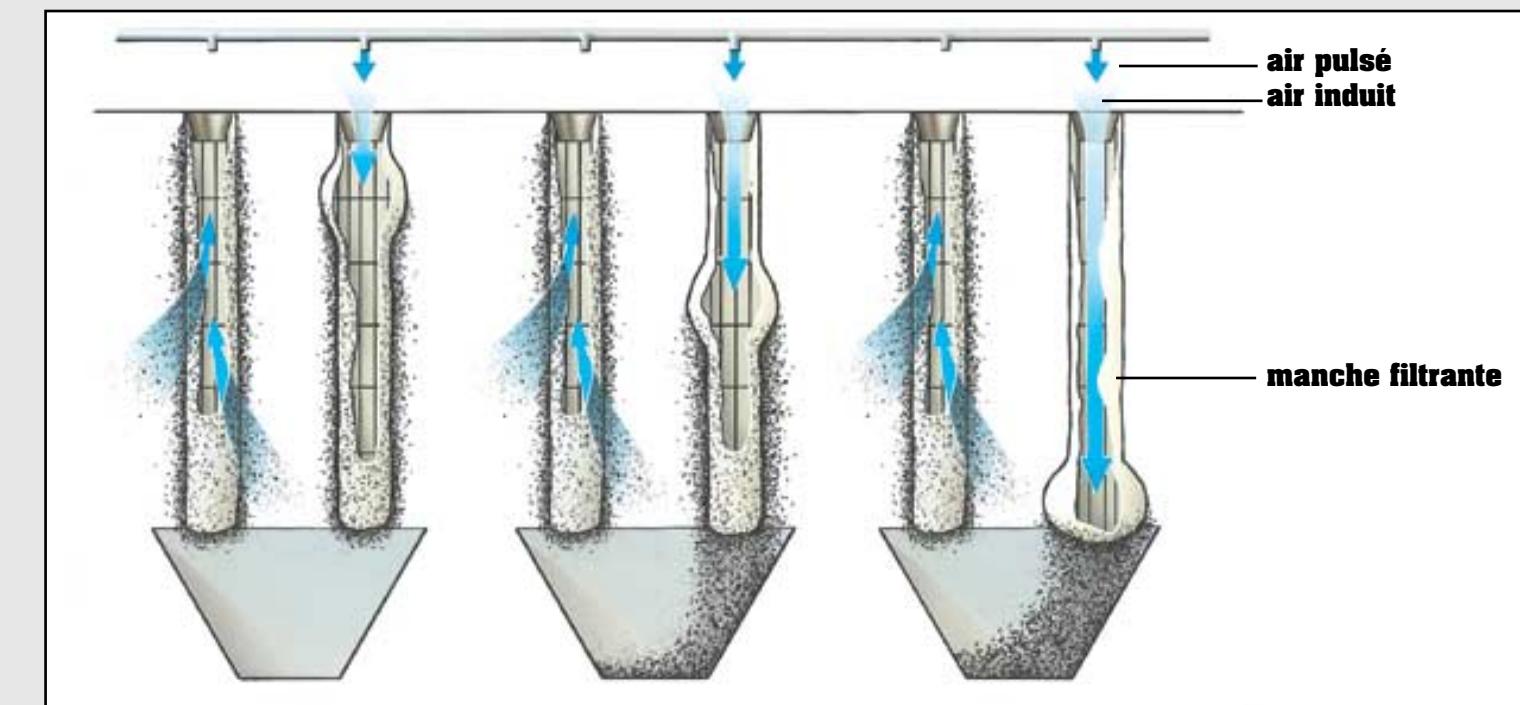




-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
NO	REVISION	DATE	PAR
PEINTURE			
QUANTITÉ			
MATERIEL			
 Rodair	Div. de Rodrigue Métal Ltée. 1890 1ère Rue, Centre industriel, St-Romuald, QC, Canada G6W 5M6 Tél.: 418.839.0400 FAX.: 418.839.0201		
PROJET/PROJECT:			
BERGER			
TITRE/TITLE:	ARRANGEMENT GENERAL DEPOUSSIÈREUR CF-6.5		
DESS.PAR/DRAWN BY:	N. BAKER	DATE:	10.11.2015
VERIFIE PAR/VERIFY BY:		ECHELLE/SCALE:	1:75
CONTRAT No CONTRACT:	FS-11236-15		
ANCIEN CONTRAT/LAST PROJECT REFERENCE:			
DESSIN/DRAWING:	16747-00	REV.:	0
No. TACHE/JOB:			



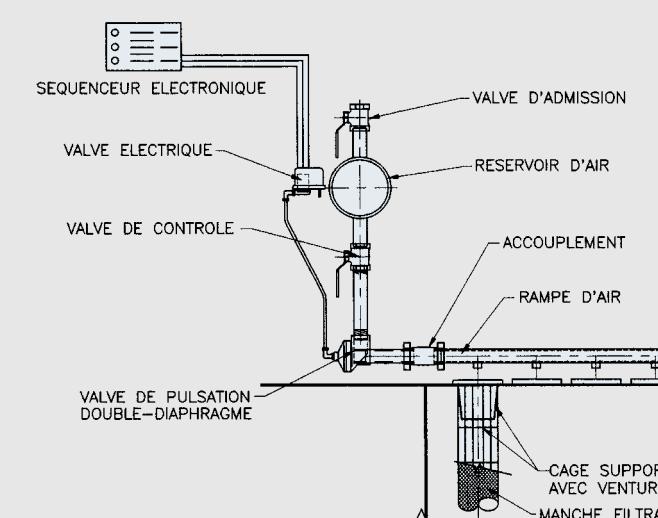
**CYCLOFILTRE**



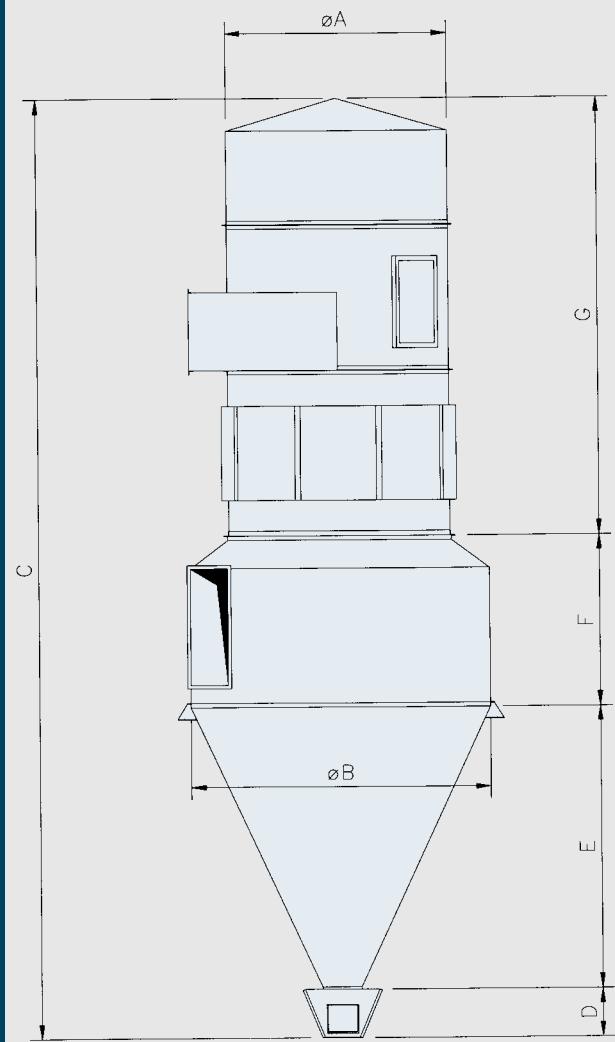
### SYSTÈME DE NETTOYAGE À DÉCOLMATAGE SÉQUENTIEL PAR AIR COMPRIMÉ

Un jet d'air à haute pression est pulsé au travers d'un venturi auquel s'ajoute l'air induit et provoque une onde de choc qui déloge les poussières accumulées sur la face externe de la manche filtrante. Les poussières délogées tombent dans la sortie d'évacuation pour être évacuées.

L'ouverture des valves de pulsation, contrôlée en séquence électroniquement, ne nettoie qu'un nombre limité de manches de façon à pouvoir opérer le dépoussiéreur en continu.



## Caractéristiques



MODÈLE: CF	2	3	3.5	4	5	5.5	6	7	8	9	10	11	12	13	
CAPACITÉ (pi <sup>3</sup> /min) MAXIMALE	5000	7000	8500	10500	17000	20000	24500	32000	41000	50000	61000	71000	84000	110000	
SURF. DE FILTRATION (pi <sup>2</sup> )	571	789	951	1178	1924	2239	2710	3534	4555	5615	6793	7971	9346	12290	
QTÉ MANCHES FILTRANDES	36	60	60	60	98	114	138	180	232	286	346	406	476	626	
DIMENSIONS MÉTRIQUES	A	1606	2045	2045	2045	2545	2764	3006	3406	3836	4216	4600	5006	5400	6100
	B	2046	2585	2585	2585	3345	3600	4006	4606	5236	5866	6250	6806	7350	8000
	C	9311	8755	9755	11102	11785	12297	12531	14757	14055	15346	15420	15989	16575	17939
	D	650	750	750	900	900	900	1000	1000	1100	1100	1200	1200	1200	1200
	E	2000	1850	1850	1765	2380	2563	2906	4420	3880	4971	4623	4929	5496	6297
	F	1300	1700	1700	2000	2075	2200	2300	2587	2580	2585	3400	3396	3935	3984
	G	5361	4455	5455	6432	6430	6634	6425	6750	6595	6690	6297	6464	5944	6458
POIDS (lbs)	5500	7700	8250	9900	14300	16000	17600	20900	25300	29700	35200	41800	47300	53400	

► La sélection d'un dé poussiéreux dépend du ratio de filtration à utiliser

- Facteurs à considérer:
- Nature des particules
  - Concentration
  - Granulométrie
  - Humidité

\* Les caractéristiques et les dimensions sont sujettes à changement sans préavis.

## AVANTAGES:

- Recirculation de l'air
- Conserve l'énergie, récupère la chaleur, conditionne l'air
- Séparateur cyclonique primaire (double-paroi) assurant une pré-séparation efficace des particules vers les manches filtrantes
- Système automatique de nettoyage des manches filtrantes par air comprimé en continu
- Peut opérer en pression négative ou positive
- La maintenance des manches filtrantes et du système de nettoyage se fait par la section supérieure côté air propre réduisant les coûts d'entretien et permettant aux employés d'entretien de travailler en toute sécurité
- Faible coût d'entretien

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

- L'air chargé de particules et poussières pénètre dans le dé poussiéreux par une entrée d'air tangentielle. Les particules lourdes par effet cyclonique sont centrifugées dans le bas de la section conique pour être récupérées en continue par un système de reprise pneumatique ou mécanique. Les poussières fines sont captées par les manches filtrantes dans la partie supérieure. L'air filtré est retourné à l'usine ou à l'atmosphère. Les manches filtrantes chargées de poussières sont nettoyées en opération par un système à air comprimé contrôlé séquentiellement.

## CONSTRUCTION:

- Les dé poussiéreux de construction standard sont fabriqués en acier doux de 11 jauges d'épaisseur avec renforts afin de supporter une pression ou une dépression de 500 mm CE
- L'ensemble est livré en sections et assemblé au moyen de boulons et écrous avec joint d'étanchéité.
- Panneaux anti-déflagration selon la norme NFPA-68

## PEINTURE ET PROTECTION:

- Toutes les surfaces sont nettoyées, dégraissées et reçoivent une couche d'apprêt intérieure et extérieure et une couche de finition extérieure.

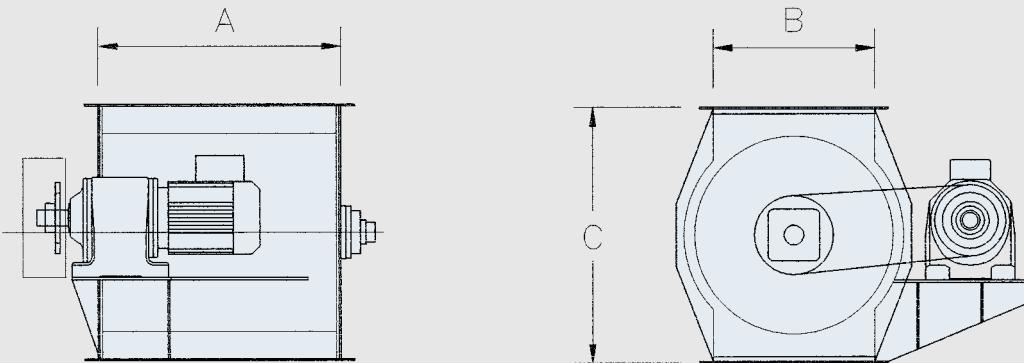
## EQUIPEMENTS STANDARDS:

- Manches filtrantes en feutre de polyester
- Cages support avec venturi intégré en acier galvanisé
- Système de nettoyage par air comprimé sec opérant à 90 PSIG
- Panneau de contrôle électronique préfilé pour le système de nettoyage
- Structure support
- Porte d'accès à la section supérieure côté air propre
- Échelle et passerelle d'accès à la section supérieure côté air propre
- Clapet anti-retour à l'entrée d'air
- Détecteur de chaleur
- Panneaux anti-déflagration (norme NFPA-68)
- Lecteur de pression différentielle
- Rampe de protection incendie dans la section supérieure
- Trémie de décantation dans le bas du cône avec porte d'accès

## EQUIPEMENTS EN OPTION

- Isolation
- Détecteur de trop-plein
- Passerelles d'entretien pour accès aux panneaux anti-déflagration
- Manches filtrantes avec traitement de surface
- Cages support en acier inoxydable
- Tissus filtrants autre que le polyester
- Valve rotative
- Construction spéciale pouvant résister à une pression ou dépression supérieure à 500 mm CE





MODÈLE VR	DIMENSIONS (MÉTRIQUES)			DIMENSIONS H.P.	R.P.M.	DÉBIT 30% (PI <sup>3</sup> /HRE)
	A	B	C			
0.75	213	210	310	1 H.P.	37	200
0.85	310	210	310	1 H.P.	37	320
1.0	413	240	420	1.5 H.P.	37	700
1.5	533	310	490	2 H.P.	32	1200
1.75	652	412	650	3 H.P.	29	2700
2.0	821	510	800	5 H.P.	35	6200
2.5	821	610	970	7.5 H.P.	34	7600
3.0	915	610	970	10 H.P.	34	9600
3.5	800	800	1200	10 H.P.	29	11 500
4.0	1100	800	1200	15 H.P.	26	13 300
4.2	1000	1000	1200	15 H.P.	18	17 600
4.5	1200	1000	1500	20 H.P.	18	21 000
4.75	1200	1200	1800	20 H.P.	18	30 000
5.0	1800	1200	1800	25 H.P.	18	46 500
6.0	2176	1600	2100	30 H.P.	15	65 000

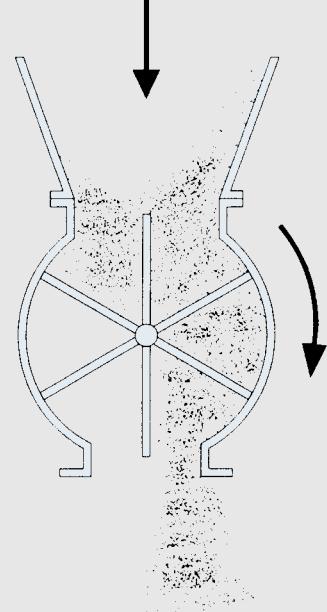
## CARACTÉRISTIQUES

- Cet appareil assure l'étanchéité entre deux systèmes pneumatiques ou mécaniques
- Les valves rotatives sont calculées pour un différentiel de pression de 400 mm C.E.
- L'étanchéité de la valve rotative est assurée par un rotor en acier de 6 palettes avec caoutchoucs d'étanchéité «démontables»
- Côté «démontable» pour le remplacement des caoutchoucs d'étanchéité
- Plaque de bout «démontable» pour le remplacement du rotor
- L'ensemble comprend un moto-réducteur «Eurodrive» avec entraînement par chaîne et pignon et garde protection
- Les valves rotatives sont calculées pour un remplissage à 30 % maximum. Cependant, selon la matière utilisée, le pourcentage peut être diminué.

## ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Rotor en acier de 8 palettes afin d'augmenter le différentiel de pression à 600 mm C.E.
- Motorisation autres que «Eurodrive»
- Détecteur de rotation

\* Les caractéristiques et les dimensions sont sujettes à changement sans préavis.



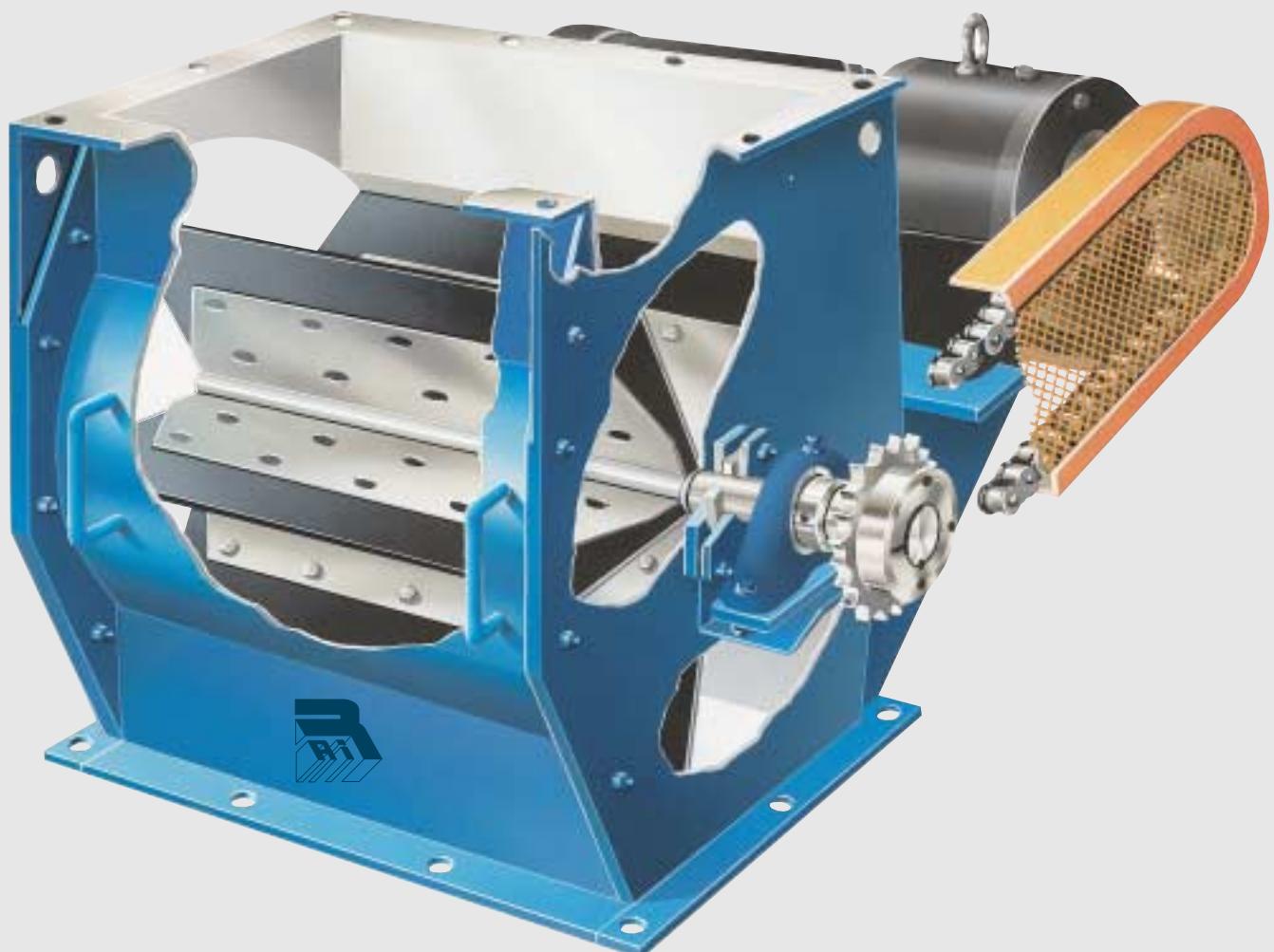
**RODAIR**  
DIV. DE RODRIGUE MÉTAL LTÉE

1890, 1<sup>re</sup> Rue,  
Saint-Romuald  
(Québec) Canada  
G6W 5M6  
courriel : rodair@rodriguemetal.com  
Internet : www.rodriguemetal.com

Tel.: (418) 839-0400  
Fax: (418) 839-0201

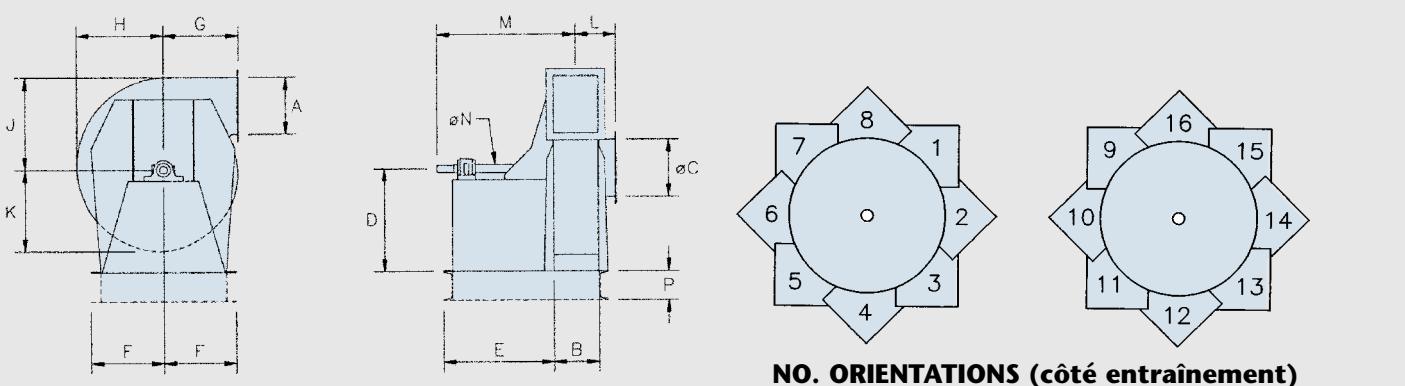
DISTRIBUÉ PAR

\* Ce dépliant ne peut être reproduit sans l'autorisation écrite de Rodrigue Métal ltée.



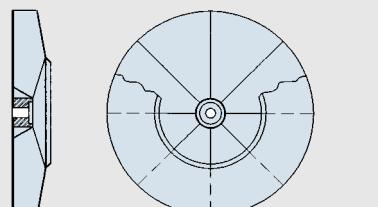
**VALVE ROTATIVE**

## VENTILATEUR CENTRIFUGE - SÉRIES RCMB - RMB - MB



NO. ORIENTATIONS (côté entraînement)

MODÈLE	A	B	C	D (suivant no. d'orientation)					E	F	G	H	J	K	L	M	N (po.)	P
				3-11 4-12	2-10	8-16 1-9	7-15	5-13 6-14										
8	185	130	200	360	360	360	360	360	450	150	225	254	292	228	120	474	1-3/16	101
11	260	180	280	440	440	440	440	440	525	182	275	345	397	309	162	559	1-7/16	101
13	305	210	325	515	515	515	515	515	625	220	325	406	468	363	183	667	1-7/16	101
15	350	245	375	625	625	625	625	625	703	325	400	467	538	417	210	743	1-11/16	152
18	420	290	450	700	700	700	700	700	725	325	450	561	646	501	248	805	1-3/4	152
20	470	325	500	860	860	860	860	860	867	385	500	621	720	555	270	933	2	152
22	515	360	550	860	860	860	860	860	885	385	550	682	792	610	291	950	2	152
24	560	390	600	930	930	930	930	930	980	465	600	785	860	707	314	1035	2-1/4	152
26	610	420	650	1075	1075	1075	1075	1075	995	465	650	845	935	759	337	1050	2-11/16	152
28	655	455	700	1075	1075	1075	1075	1075	1012	465	700	907	1008	815	358	1071	2-11/16	152
30	700	490	750	1225	1045	1045	1045	1225	1125	727	750	966	1076	867	377	1216	2-15/16	203
32	750	520	800	1225	1045	1045	1225	1140	767	800	1029	1151	924	405	1227	2-5/16	203	
36	840	585	900	1380	1175	1175	1380	1242	850	900	1152	1292	1033	450	1335	3-3/16	203	
40	940	650	1000	1530	1300	1300	1530	1375	930	1000	1272	1440	1140	495	1502	3-15/16	203	
42	980	690	1050	1650	1300	1420	1420	1650	1230	980	1050	1339	1510	1198	525	1722	3-15/16	203
44	1030	720	1100	1650	1300	1420	1420	1650	1250	980	1100	1395	1582	121	550	1738	3-15/16	203
46	1080	750	1150	1800	1350	1500	1500	1800	1380	1075	1150	1454	1655	1308	565	1920	4-1/2	203
48	1125	780	1200	1900	1450	1600	1600	1900	1500	1150	1200	1517	1727	1355	585	2055	4-15/16	203
50	1170	815	1250	1900	1450	1600	1600	1900	1500	1150	1300	1580	1795	1415	610	2075	4-15/16	203



### SÉRIE RCMB

#### ► Application:

Accepte toutes les particules sèches ou humides sauf les fibreuses.

#### ► Capacité:

Jusqu'à 30 m<sup>3</sup>/sec. (65000 pcm)

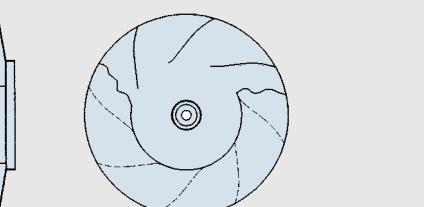
#### ► Pression d'opération:

Jusqu'à 600 mm C.E.

#### ► Efficacité:

71 %

\* Les caractéristiques et dimensions sont sujettes à changements sans préavis



### SÉRIE MB

#### ► Application:

Air propre mais peut accepter une légère charge de particules sèches non-colmatantes.

#### ► Capacité:

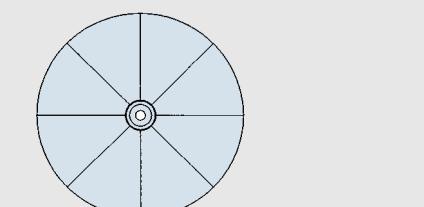
Jusqu'à 40 m<sup>3</sup>/sec. (85000 pcm)

#### ► Pression d'opération:

Jusqu'à 700 mm C.E.

#### ► Efficacité:

83 %



### SÉRIE RMB

#### ► Application:

Accepte toutes les particules sèches, humides et fibreuses.

#### ► Capacité:

Jusqu'à 30 m<sup>3</sup>/sec. (65000 pcm)

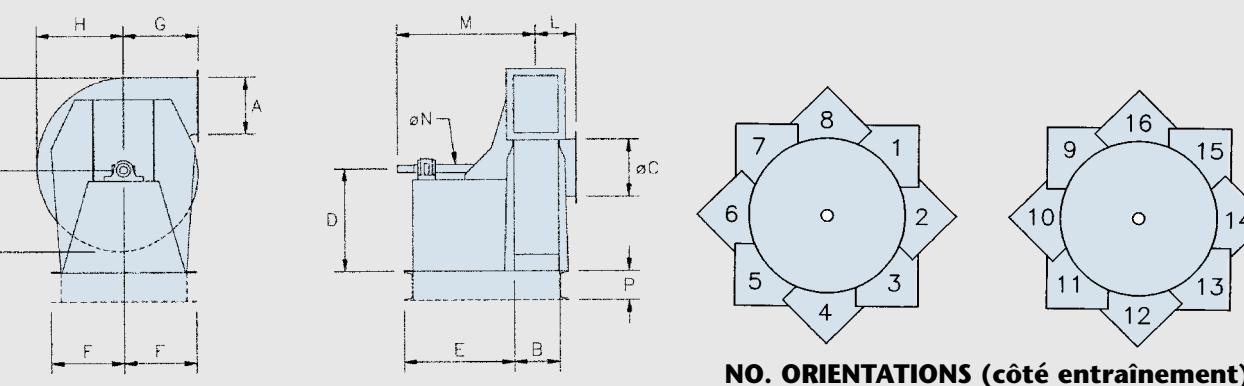
#### ► Pression d'opération:

Jusqu'à 500 mm C.E.

#### ► Efficacité:

60 %

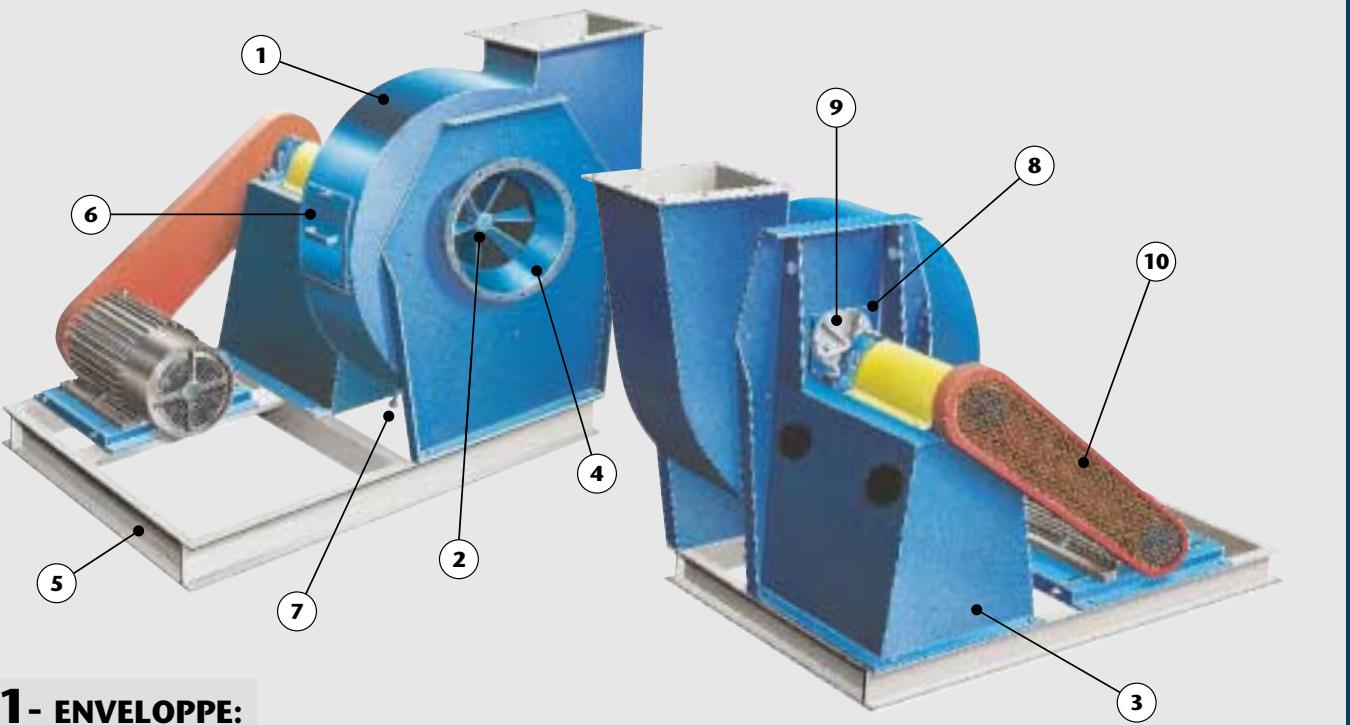
## VENTILATEUR CENTRIFUGE - SÉRIES RCHA - RHA



NO. ORIENTATIONS (côté entraînement)

MODÈLE	A	B	C	D (suivant no. d'orientation)					E	F	G	H	J	K	L	M	N (po.)	P
				3-11 4-12	2-10	8-16 1-9	7-15	5-13 6-14										
41	185	103	180	370	370	370	370	370	350	265	246	288	310	269	115	461	1-11/16	101
45	205	113	200	370	370	370	370	370	350	296	270	315	338	294	125	466	1-11/16	101
50	225	125	220	450	450	450	450	450	400	348	300	349	375	325	139	534	1-11/16	101
55	250	138	240	450	450	450	450	450	400	354	330	383	411	357	145	541	1-11/16	101
60	270	150	260	540	540	540	540	540	470	392	360	417	447	389	155	637	1-11/16	101
66	300	165	300	540	540	540	540	540	470	400	396	457	491	426	170	644	1-11/16	101
73	330	183	325	700	700	700	700	700	421	409	438	507	541	473	194	607	1-3/4	152
80	360	200	350	860														

## VENTILATEUR CENTRIFUGE INDUSTRIEL



### 1 - ENVELOPPE:

Construction standard en acier entièrement soudé. Orientable, elle est munie de raidisseurs afin d'éviter les vibrations ou pulsations.

#### OPTIONS DISPONIBLES:

- ▶ Pourtour en acier soudé anti-usure pour le transport de particules abrasives.
- ▶ Pourtour «démontable» en acier anti-usure.
- ▶ Section démontable pour démonter la turbine.
- ▶ Construction en aluminium, en acier inoxydable ou autres.

### 2 - TURBINE:

Construction standard en acier entièrement soudé. Plusieurs modèles sont offerts selon l'application utilisée. Chaque turbine reçoit un équilibrage statique et dynamique.

#### OPTIONS DISPONIBLES:

- ▶ Construction extra-robuste en acier soudé anti-usure pour le transport de particules abrasives.
- ▶ Construction en aluminium, en acier inoxydable ou autres.  
Types disponibles: RCMB, RMB, MB, RCHA, RHA, MS10P

### 3 - SOCLE:

Support de maintien des paliers ou d'un moteur, de construction en acier entièrement soudé, il est muni de raidisseurs afin d'éviter les vibrations.

## 4- PAVILLON D'ENTRÉE:

Construction en acier en forme de venturi, permettant un écoulement d'air rationnel vers la turbine et confère au ventilateur de grandes qualités acoustiques.

## 5- SOUS-BASE MOTORISATION:

Base structurale qui permet d'assembler le moteur au ventilateur dans un ensemble intégral.

#### OPTION DISPONIBLE:

Ressorts ou caoutchoucs d'isolation

## 6- PORTE D'INSPECTION:

Installée sur le pourtour de l'enveloppe, elle permet une inspection visuelle de la turbine.

## 7- DRAIN:

Tube mécanique soudé au bas de l'enveloppe, permettant l'évacuation de matières liquides à l'intérieur de l'enveloppe.

## 8- ÉTANCHEUR D'ARBRE:

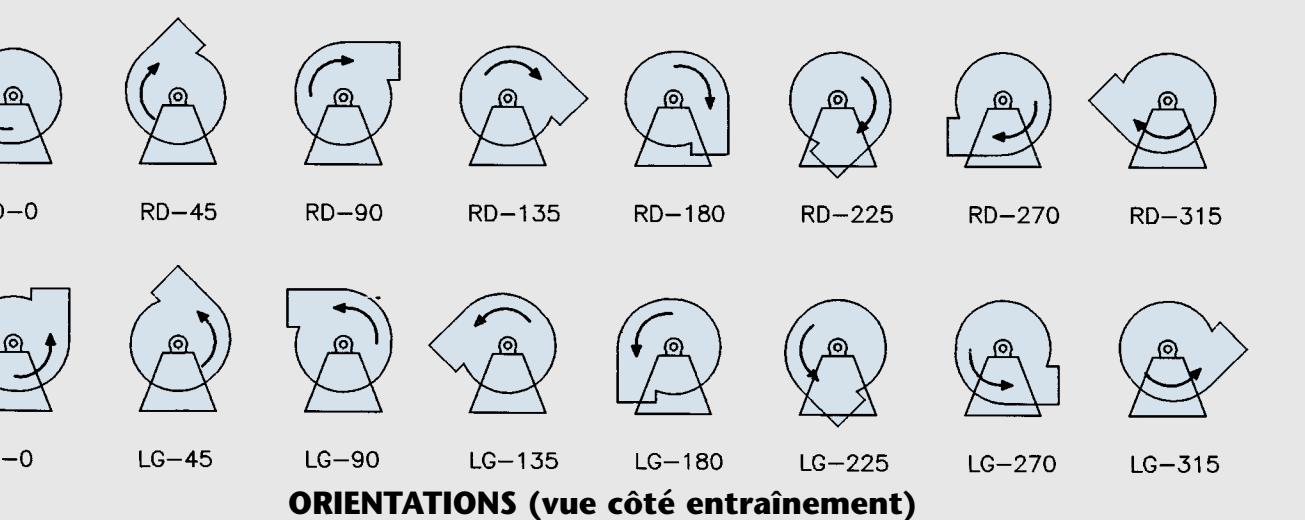
Pièce d'étanchéité (caoutchouc, amiante ou autres) fixée autour de l'arbre et boulonnée sur l'enveloppe, afin d'empêcher les fuites de poussières au passage de l'arbre dans l'enveloppe.

## 9- ROUE DE REFROIDISSEMENT:

Utilisée lorsque la température d'opération excède 200°F. Installée sur l'arbre entre l'enveloppe et le palier, cette pièce sert à dissiper la chaleur transmise de la turbine à l'arbre et aux paliers.

## 10- GARDE DE PROTECTION:

- ▶ Poulires, courroies
- ▶ Arbre
- ▶ Roue de refroidissement
- ▶ Construction en tôle d'acier robuste avec grillage permettant une vérification visuelle des éléments et assurant une protection adéquate.



**VENTILATEUR INDUSTRIEL  
CENTRIFUGE**

